



Zeta Rev HP XT



Pompe à chaleur réversible air/eau
Haute température/Haut rendement
Puissance thermique **40 ÷ 200 kW**



ZETA REV HEAT PUMP IS NOW **EXTREME**

Généralité

Pompe à chaleur réversible à haut rendement.

Options

LN: version silencieuse

DS: unité avec récupération partielle

- Gestion de l'eau chaude sanitaire
- Flowzer - Gestion de la pompe à débit variable
- Blueye - Système de gestion, contrôle et supervision à distance
- Modules hydrauliques intégrés

EXTREME
AMBIENT
TEMPERATURE
LIMITS
DOWN TO
-20°C

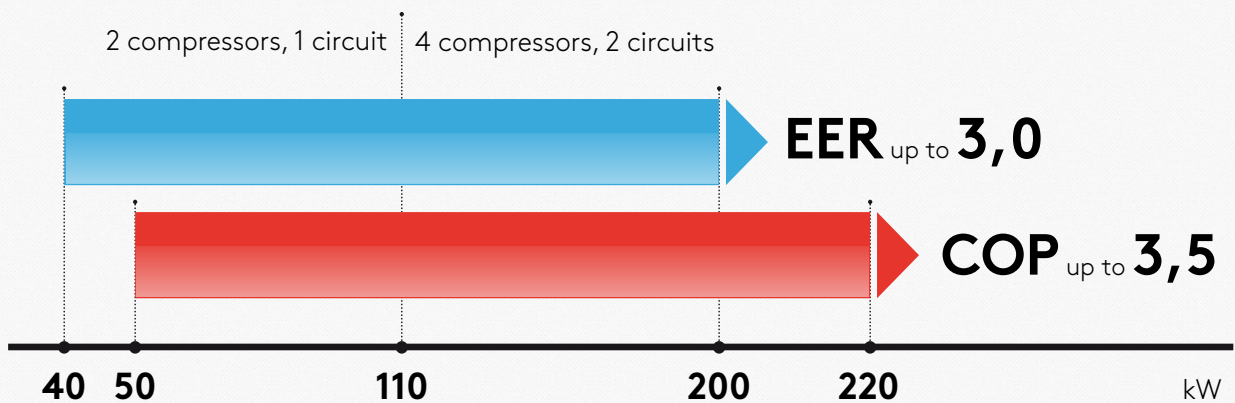
HIGH
WATER
TEMPERATURE
UP TO
65°C

COMPLIANT
TO
ECODESIGN

EXTREME
EFFICIENCY
COP
UP TO **3,5**



GAMME de PUISSANCE



Puissance nette de refroidissement: air 35°C; eau 12/7°C
 Puissance nette de chauffage: air 7°C DB; eau 40/45°C



Conforme à la réglementation 813/2013-SCOP.

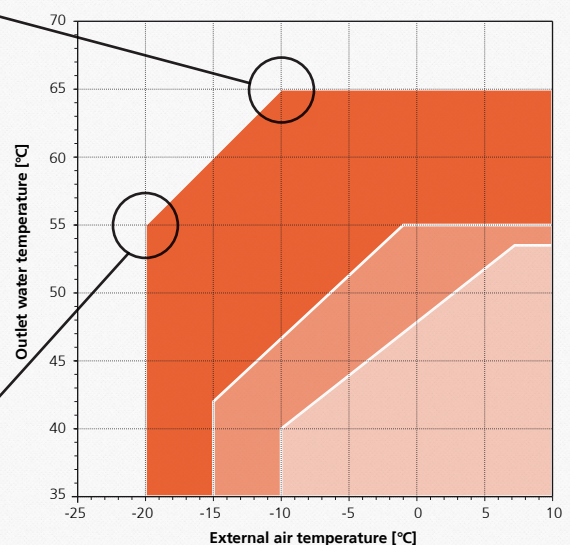
LIMITES de FONCTIONNEMENT

65°C
 Température de l'eau

-10°C
 Température ambiante

55°C
 Température de l'eau

-20°C
 Température ambiante



EXTREME Pompe à chaleur

HIGH EFFICIENCY Pompe à chaleur

STANDARD Pompe à chaleur

EAU CHAUDE SANITAIRE

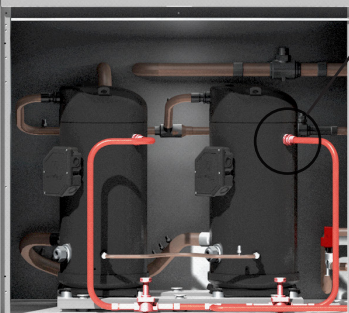
En option, l'unité peut gérer une **vanne 3 voies** pour le réseau de préchauffage de l'eau chaude sanitaire (ECS)

Zeta Rev HP XT permet de couvrir les besoins thermiques des locaux en chauffage et rafraîchissement et également les besoins en ECS.

Une seule unité pour couvrir l'ensemble des besoins offre une solution simple, économique et efficace.

VAPEUR INJECTION

- L'injection de vapeur permet un fonctionnement de l'unité dans des conditions bien plus extrêmes qu'avec un compresseur traditionnel.
- Adapté aux climats froids, fonctionnement possible à très basse température d'air extérieur,
- Température d'eau chaude élevée: fiable et flexible pour des installations de chauffage à haute température et/ou préchauffage d'eau chaude sanitaire.
- L'injection de vapeur permet une meilleure combinaison air froid/eau chaude qu'avec l'injection de liquide.
- Une efficacité plus grande: l'injection de vapeur garantit le meilleur COP en conditions extrêmes.



2 compresseurs Scroll par circuit, montés sur le circuit d'injection de vapeur via un port dédié.

Le circuit d'injection inclut l'économiseur et le détendeur électronique, l'ensemble géré par le contrôleur avancé.

CIRCUIT ANTI-GEL INTELLIGENT

Le cycle de dégivrage peut être un point critique: ZETA REV HP XT est équipé d'un circuit anti-gel en partie basse des batteries afin d'éviter la formation de glace. Pour une meilleure efficacité, cette fonctionnalité est activée selon la température extérieure et uniquement si nécessaire.



VENTI- LATEURS EC



En option, ventilateurs axiaux à moteur EC (à commutation électronique).

15% d'économies d'énergie par ventilateur

2.000* € d'économies par an

(*unité équipée de 8 ventilateurs, fonctionnant 8 700 heures par an; □ 0,10 / kW)



BLUE THINK

Plateforme de contrôle

Serveur Web intégré

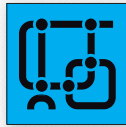
Principales caractéristiques



Set point
Point de consigne



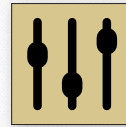
Alarm
Historique des alarmes



Synoptic
Graphiques et tableaux



Service
Thermorégulation et valeur de consigne dynamique



In/Out
Signal entrant et sortant, numérique et analogique



Graphs
Température entrée - sortie, pression, surchauffe en temps réel

- > Ports USB, RS485 and Ethernet en standard
- > Enregistrement des paramètres de l'unité pendant un mois

M MULTILOGIC FUNCTION

Gestion de plusieurs unités en cascade:

- > Plusieurs unités, avec différentes logiques de fonctionnement, peuvent être connectées et gérées selon les conditions d'installation.
- > Optimisation de la consommation énergétique.
- > Paramétrable en usine, la plateforme de contrôle intègre l'ensemble du système.
- > Mise en service rapide. Simple connexion LAN entre les unités. Pas d'équipements externes nécessaires.

BLUEYE

Web supervision par Blue Box, pour une ou plusieurs unités :

- > Monitoring du fonctionnement.
- > Accès aux paramètres des unités.
- > Enregistrement des données sur le cloud avec options d'affichage des données, graphiques, etc...
- > Différents profils d'accès pour assurer une interaction efficace et sécurisée.
- > Monitoring de composants additionnels tels que pompes, compteurs d'énergie, vannes ...

FLOWZER

SYSTÈME INTELLIGENT POUR GÉRER LES POMPES INVERTER À DÉBIT VARIABLE

Pour chaque application, FLOWZER offre une solution de distribution hydraulique dans le réseau :

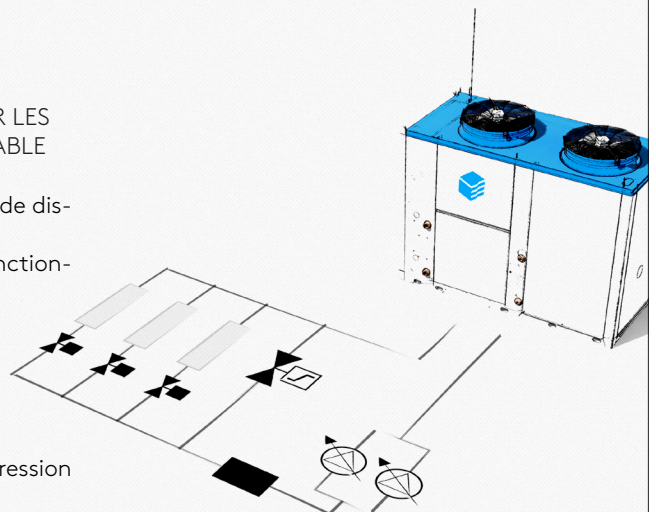
- Economie sur l'énergie de pompage, coût de fonctionnement minimisé
- Pas d'équipement externe de commande

> Flowzer VP

Réglage à débit fixe

> Flowzer VD

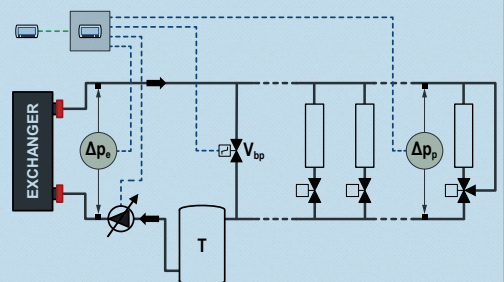
Gestion du débit variable sur fonctionnement à pression constante



> Flowzer VFPP

Gestion du débit variable sur fonctionnement du ΔT constant sur un seul circuit.
Simplification du circuit de distribution hydraulique, pas de pompes secondaires nécessaires.

Jusqu'à 80% d'économies d'énergie au niveau de la pompe.



*Calcul basé après 4000 heures de fonctionnement en mode refroidissement (0,15 €/kWh). Avec le Zeta Rev HP XT, des économies d'énergie supplémentaires peuvent être réalisées tout au long de l'année en mode chauffage.

Gamme de produits **Blue Box**

Retrouvez notre gamme complète sur notre site Web et catalogues



Epsilon Echos series > 6÷44 kW

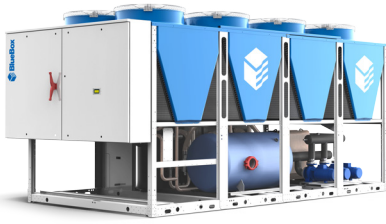
Refroidisseur de liquide et pompe à chaleur air / eau de classe énergétique A.



Zeta Rev > 40÷240 kW

Beta Rev > 40÷240 kW

Refroidisseur de liquide et pompe à chaleur air / eau à haute efficacité.



Tetris 2 series > 84÷913 kW

Refroidisseur de liquide et pompe à chaleur air / eau à haute efficacité énergétique, avec compresseurs Scroll.



Kappa Rev series > 296÷1983 kW

Refroidisseur de liquide et pompe à chaleur air / eau à haute efficacité énergétique, avec compresseurs à vis et échangeurs multi tubulaires.



Kappa V Evo series > 637÷1750 kW

Refroidisseur air / eau, avec compresseurs semi-hermétiques à vis et évaporateurs multi tubulaires.



Tetris W Rev series > 32÷615 kW

Refroidisseur et pompe à chaleur à haute efficacité énergétique.



Omega Rev series > 143÷1569 kW

Refroidisseur d'eau à condensation par eau, avec compresseurs semi-hermétiques à vis, échangeurs multitubulaires pour les installations d'intérieur.



Omicron Rev S4 > 100÷860 kW

Unité polyvalente haute efficacité pour système 4 tubes. Tous les modèles bénéficient de deux circuits réfrigérants, quatre compresseurs scroll et des échangeurs de chaleur à plaque pour les circuits hydrauliques de chauffage et refroidissement.



Swegon

SWEGON SAS

5, rue de Lombardie

69 800 SAINT-PRIEST

Tél : 04 37 25 62 10 • Fax : 04 28 29 57 92

info@swegon.fr • www.blueboxcooling.fr